

OSKAR 1 STRAT

 Editia: 1 Revizia: 1
 Data: 26.10.2022


1. GENERALITATI SI UTILIZARI TIPICE

1.1. OSKAR 1 STRAT este o vopsea alba pe baza de dispersie, cu consistenta cremoasa pe baza de colagen, utilizata pentru zugraveli interioare rezistente la spalare. Se prezinta ca un lichid semiviscos, omogen, de culoare alba care se poate pigmenta la cerere cu pigmenti PPG ROMANIA.

1.2. OSKAR 1 STRAT prezinta siguranta in exploatare: este usor de pus in opera; utilizata pentru vopsirea tuturor suprafetelor de baza minerale: tencuieli uzuale de var-ciment, ciment-var, gleduri de ipsos inclusiv zidarii din caramizi uzuale, din BCA, azbociment, placi de ipsos, placi de gips-carton, beton si pe vopsitorii vechi rezistente.

1.3. Elemente caracteristice principale: aderență deosebita la suport, foarte buna putere de acoperire, se usuca fara adaosuri si fara pete. Pelicula de OSKAR 1 STRAT este continua, uniforma, mata, umple foarte bine porii, este permeabila la vapori de apa.

2. CARACTERISTICI TEHNICE

Aspect produs:	lichid vascos, omogen
Densitate, g/cm ³	1,550 ... 1,650
Continut de substanta nevolatila, %	64 ... 68
pH:	9,0 ... 10,0
Vascozitate Brookfield , 20°C	3,5 4,2

3. COMPATIBILITATE

Nu se recomanda amestecarea vopselei OSKAR 1 STRAT cu alte produse pelicologene in afara pigmentilor de colorare si nuanțare PPG ROMANIA SA.

4. INSTRUCIUNI DE APLICARE

Suportul pe care se aplica trebuie sa fie rezistent, curat, uscat, degresat, plan si fara fisuri. Suprafetele fragile, prafoase, nisipoase se inlatura complet prin spalare, raziure, periere etc. pana la stratul suport rezistent. In prealabil se executa operatiile de reparatii ale suprafetei (se chituiesc zonele lovite, crapaturile si fisurile mici). Inainte de utilizare continutul din recipient se amesteca foarte bine.

Detalii de aplicare

Nr. crt	Suprafata de baza (suport)	Pregatirea suprafetei	Amorsarea suprafetei	Aplicare vopsea
1.	Tencuieli de ciment-var, var-ciment	Se curata de murdarie si praf. A se avea in vedere ca tencuielile noi sa fie uscate (cca. 4 saptamini de la punerea in opera). A se avea in vedere ca la tencuielile vechi zonele reparate sa fie de asemenea uscate.	- grunduire cu Oskar Amorsa Zero Mucegai	1 strat aplicat nediluat
2.	Tencuieli vechi minerale foarte absorbante	Se curata de praf sau mizerie	- se amorseaza pina la saturare in doua straturi cu Oskar Amorsa Zero Mucegai in proces umed pe umed	1 strat aplicat nediluat
3.	Gleduri uzuale de de ipsos sau pe baza de ipsos	Se curata de mizerie si praf, iar eventualele zone deteriorate se repara cu ipsos sau materiale pe baza de ipsos	- grunduire cu Oskar Amorsa Zero Mucegai	1 strat aplicat nediluat
4.	Placi de gips-carton	Se curata de praf sau mizerie	- grunduire cu Oskar Amorsa Zero Mucegai	1 strat aplicat nediluat
5.	Zugraveli existente din huma	Se inlatura complet in prealabil prin spalare sau raziure, iar zonele deteriorate se repara cu ipsos sau materiale pe baza de ipsos	- grunduire cu Oskar Amorsa Zero Mucegai	1 strat aplicat nediluat
6.	Zugraveli existente din var	Se inlatura complet in prealabil prin spalare sau raziure, iar zonele deteriorate se repara cu ipsos sau materiale pe baza de ipsos	- grunduire cu Oskar Amorsa Zero Mucegai	1 strat aplicat nediluat
7.	Vopsitorii de dispersie existente	Se curata bine de mizerie si praf iar zonele deteriorate se repara cu ipsos sau materiale pe baza de ipsos	-	1 strat aplicat nediluat
8.	Beton	Se curata de praf, mizerie, se degreseaza de uleiul de cofraj	- grunduire cu Oskar Amorsa Zero Mucegai	1 strat aplicat nediluat

NOTE:

- ❖ Pe suprafețele cu contraste extreme se procedează astfel: primul strat se aplică diluat cu max. 5% apă, se lasă să se usuce aprox. 2 ore (la 20 °C și 65% umiditate relativă a aerului), după care se aplică al doilea strat diluat max. 10% cu apă.
- ❖ Vopseaua de zugrăvit OSKAR 1 STRAT se poate aplica, exclusiv în culoarea albă, pe suporturi tencuiei de varciment, gleduri, plăci de ghips-carton și vopsitorii de dispersie existente, rezistente, după pregătirea suprafeței conform tabelului **Detalii de aplicare** și în tehnica ce utilizează grundul amorsa pigmentat OSKAR AMORSA ALBA astfel :
 - ❖ aplicare 1 strat de OSKAR AMORSA ALBA ;
 - ❖ aplicare 1 strat de OSKAR 1 STRAT
- ❖ Grundul amorsa (OSKAR AMORSA ZERO MUCEGAI) se poate aplica nediluat sau diluat cu apă până la max.1:4, funcție de caracterul de absorbabilitate al stratului suport, regula de bază fiind că după uscare să nu formeze pelicula (strat lucios); se vor efectua probe pe suprafețe mici; după grinduire suprafața trebuie să fie rezistentă la zgariere; dacă nu s-a obținut această caracteristică se va mai aplica un strat.
- ❖ Pe suprafețele cu contraste extreme se aplică astfel: primul strat diluat cu max. 10 % apă, se lasă să se usuce aprox. 2 ore, după care se aplică al doilea strat nediluat.
- ❖ Dacă după aplicarea primului strat de vopsea se fac reparații, acestea se vor slefui foarte bine, grundul cu OSKAR AMORSA ZERO MUCEGAI, vopsi fiecare în parte cu aceeași unelte cu care urmează să se aplică vopsitoria pe restul suprafeței, după care în final se va aplica un strat de vopsea pe toată suprafața ;
- ❖ Materialul **se aplică** prin pensulare, roluire sau pulverizare air-less. În cazul pulverizării air-less se recomandă duza 0,026 – 0,031 toli sau 0,66 – 0,79 mm, presiunea de 160 – 180 bari și unghiul de pulverizare 40° – 80°.
- ❖ Pentru prevenirea apariției nadelor și a depunerilor se va aplica fiecare strat de vopsea într-o singură etapă în procedeele „umed pe umed” (fără întreruperi);
- ❖ Nu se recomandă să se reaplice local ulterior produsul în scop de a efectua reparații și rectificări peste o suprafață deja aplicată, deoarece zonele respective vor ieși în evidență în aspectul general al finisajului;
- ❖ Temperatura minimă: + 5°C pentru suprafața de bază și mediul înconjurător, atât la aplicare cât și în timpul procesului de uscare/întărire ;
- ❖ Curățirea uneltelor de lucru se face cu apă sau apă cu detergent imediat după întrebuințare.
- ❖ Evitați risipa de vopsea prin estimarea cantității de vopsea de care aveți nevoie;
- ❖ Recuperați vopseaua neutilizată pentru reutilizare;
- ❖ Reutilizarea vopselei este un mod eficient de a reduce impactul asupra mediului pe durata ciclului de viață al produselor.

5. CONSUMUL SPECIFIC MEDIU

- ❖ tencuiala netedă – cca. 100 ml/m²
- ❖ tencuiala cu granulație medie - cca. 125 ml/m²
- ❖ tencuiala cu granulație mare - cca. 140 ml/m².

Valorile consumului sunt obținute în situația aplicării vopselei cu trafaletul (rola) sau cu pensula.

Valoarea exactă a consumului specific se va determina în urma unei probe efectuate la fața locului.

Consumul crește semnificativ, putându-se chiar dubla, în situația aplicării vopselei pe suprafețe foarte rugoase și/sau absorbante sau cu trafaletul (rola) cu lungime mare de fir de par. De asemenea la aplicarea prin pulverizare valorile de consum de la aplicarea cu trafaletul (rola) cresc cu aprox. 40%.

6. TIMP DE USCARE

La 20 °C și 65% umiditate relativă a aerului;

- ❖ OSKAR AMORSA ZERO MUCEGAI: 1-3 ore;
- ❖ OSKAR AMORSA ALBA: 1-3 ore;
- ❖ OSKAR 1 STRAT: 2-4 ore.

La temperaturi scăzute și/sau umidități mai mari este nevoie de un timp de uscare mai îndelungat.

7. AMBALARE

Produsul OSKAR 1 STRAT se ambalează în recipiente din material plastic, închise etans, etichetate corespunzător, având masa netă de 5 l, 10 l, 15 l și 30 l.

8. TERMENUL DE VALABILITATE

24 luni de la data fabricației, cu condițiile respectării prevederilor de ambalare și depozitare.

9. DEPOZITARE

La loc uscat la temperaturi cuprinse între + 5° și +30°

10. ELIMINAREA DESEURILOR

Produsul trebuie evacuat conform reglementărilor legale cu privire la modul de evacuare a deșeurilor.

Resturile de vopsea se elimină doar în stare uscată fiind reziduuri netoxice ce se tratează conform legislației.

11. COV LA STAREA DE UTILIZARE

COV limita UE g/l:cat:a: 10(2014)

COV Produs,max g/l: 10 produs în stare gata de utilizare.