

Caracteristici Generale

- ◆ Materia sa prima este prea pura.
- ◆ Macinat fin.
- ◆ Rata mare de castig in rezistenta.
- ◆ Atat rezistenta primara cat si cea finala este mari.
- ◆ Se produce cu grad mare de alb care ramane stabil.
- ◆ Oferă netezime de suprafata si frumusetate exterioara.
- ◆ Atunci cand este amestecat cu diversi pigmenti, rezulta culori stralucitoare si vii.
- ◆ Continut alcalin scazut.

Domenii de Aplicatie

- ◆ Producții arhitecturale și decorative din beton (centre comerciale si de afaceri, construcții rezindientiale, poduri, structuri estetice și decorative, stadioane, etc).
- ◆ Productii din mortar si tencuiala prefabricata (interioare si fatade externe de structuri, tavane, izolatii pentru acoperisuri, aeroporturi și heliporturi, piscine, conducte de apa, etc)
- ◆ Productii cu materiale adezive și umplere a imbinarilor (adezivi pentru marmura, granit, podele din placi de ceramica si beton, chituiră structurale, tot felul de lucrări de impermeabilitate, etc)
- ◆ Creatii de mobila de gradina si parcuri (pietre de pavaj, borduri, ghivece de flori, elemente de balcoane, coloane din beton, panouri externe, socluri si banci, borduri din pietre, grilaje din beton armat, lucrari decorative și lucrări de artă, trasee de plimbare, aranjamente pentru parcuri si gradini, etc.)
- ◆ Design pentru lucrari de artă (sculpturi mici, monumente, aplicatii scarfito, restaurari, reliefuri, picturi murale, reproduceri, etc)
- ◆ Producții de podele (placi de podea cu diferite culori și modele, placi subtiri de podele, beton lavabil (spalat), placi din beton uzate prin acid si sablare, pavaje, accesorii pentru pavaje, dale, etc)
- ◆ Producții de elemente prefabricate (elemente prefabricate din beton alb ,tencuiala a fatadelor externe, pietre pentru tencuiala decorativa, scări si balcoane prefabricate ,pervazuri pentru ferestre (glafuri) caramizi albe, canale de beton armat, blocuri din beton, etc)
- ◆ Lucrari de restaurare a monumentelor istorice.

Aspecte de luat in considerare

- ◆ Deoarece suprafata neteda a aplicatiilor de beton trebuie sa fie fara pori si fina, pregătirea și turnarea betonului ar trebui să fie adecvata.
 - ◆ Timpul pierdut pentru tasarea conului ar trebui controlat; dacă se poate, betonul ar trebui turnat prin betoniera cu banda sau folosind macara si cupa (găleată) în loc de pompă.
 - ◆ Vibrarea betonului proaspăt ar trebui să fie fără cusur.
 - ◆ Întărire al betonului alb ar trebui să fie supravegheat îndeaproape și dacă este posibil, betonul ar trebui să fie învelite cu saci sau panze umede.
 - ◆ În amestecurile de beton alb, aditivii de beton si mortar folosiți ar trebui să fie încolori.
 - ◆ În amestecurile de beton, ar trebui folosite agregate albe, în conformitate cu gradarea si caracteristicile redade de în EN 12620. În mod esențial, cimentul și agregatele fine folosite sunt factorii care determină culoarea betonului alb.
- În pregătirea betoanelor ciment alb portland (CAP) făcând atenție mare la importanța albului din agregate (mai ales pentru agregatele mai fine), se pot obtine valori de alb dorite.
- ◆ Toate materialele adăugate în beton ar trebui menținute curate.
 - ◆ Cofrajele folosite ar trebui sa fie fabricate din material care absoarbe puțin apă, cum ar fi din placaj. Cofrajele ar trebui să fie curate și pasta de ciment nu ar trebui să se scurgă în timpul vibrației.

PROPRIETATI TEHNICE

Date Fizice					
Proprietate	Valoare Tipica	Range	Unitate	Cerinte	Standard Curent
Finetea de granulare	4700	± 300	cm ² /gr		
Timp initial de priza	120	± 30	min	≥ 45	EN 196-3
Rezistenta initiala, 2 zile	37.0	± 3	MPa	≥ 30.0	EN 196-1
Rezistenta standart, 28 zile	60.0	± 3	MPa	≥ 52.5	EN 196-1
Densitate compacta	3.04	± 0,02	gr/cm ³		
Densitatea in vrac	950	±70	gr/lt		
Grad de alb	85.3	± 0,3	%		sistem CIE, valoare Y

Date Chimice				
Proprietate	Valoare Tipica	Unitate	Cerinta	Standard Curent
Pierdere la calcinare	3,00 - 3,70	%	≤5.0	EN 196-2
Reziduuri insolubile	0,10 - 0,20	%	≤5.0	EN 196-2
Sulfati (sub forma de SO3)	3,00 - 3,70	%	≤4.0	EN 196-2
Cloruri, Cl-	0.0050 - 0,0200	%	≤0.10	EN 196-2
Alcalin,echivalent Na2O	0.40 - 0.58	%	≤0.6	
Crom Cr+6	0.50 - 1.00	ppm	≤2	EN 196-10