



FISA TEHNICA

ROST

GRUND Pentru metal

Nr:9 Editia:2 Revizia:4

Data:08.04.2020

PREZENTARE ȘI PERFORMANȚE:

Grundurile cu uscare la aer pe bază de rășini alchidice grase, siccative, pigmenti, pigmenti anticorozivi, extenderi și solventi organici. Are o aderență bună la suportul pregătit corespunzător și asigură o excelentă protecție anticorozivă.

UTILIZARE:

Se utilizează ca acoperire primară pentru protecția anticorozivă a structurilor metalice, feroase, supraterane, exploataate în medii neagresive sau slab agresive.

DATE TEHNICE:

Conținut de nevolatile, %	masic : 75 ± 5
Densitate, g/cm³	1,35 – 1,45
COV	Subcategorie produs: „Acoperiri performante - monocomponente”. Valoare limita maxima COV, g/l: 500 (2010) Continutul maxim de COV al produsului in starea gata pentru utilizare, g/l: 450.
Culoare	gri, rosu-oxid
Aspect peliculă	uniform mat
Uscare la atingere, 20°C	8 ore
Uscare pentru reacoperire, 20°C	12 ore
Uscare pentru manipulare, 20°C	24 ore
Uscare totală (reticulare), 20°C	3 zile
	Condițiile de aplicare se mențin pana la uscarea totală; Recomandam verificarea prognozei meteo.

4. APPLICARE

Pregătire produs	Diluant: GRUNDSOLV diluant (compatibil D509); Diluare: max. 5% Se omogenizează înainte de utilizare.
-------------------------	---

Pregătire suprafață

Suprafețe metalice noi

- se îndepărtează uleiurile și grăsimile cu agenți emulsionanți adecvați, urmată de spălare cu apă sau prin curățare cu **GRUNDSOLV** diluant (compatibil D509);
- se îndepărtează țunderul și rugina prin periere cu perii de sărmă, șmirgheluire, sablare și se desprăfuiesc prin aspirare, periere sau ștergere cu o lavetă din bumbac;
- se grunduiesc cu **ROST GRUND** pentru metal și se lasă să se usuce;
- se finisează cu **savana Email** cu Teflon, **ROST SATIN** sau **ekonomic Vopsea**.

Suprafețe metalice vopsite în prealabil

- se îndepărtează uleiurile și grăsimile cu agenți emulsionanți adecvați, urmată de spălare cu apă sau prin curățare cu **GRUNDSOLV** diluant (compatibil D509);
- vopseaua veche aderenta se asperizează prin șlefuire cu hârtie abrazivă de rugozitate mică pentru a obține o aderență bună între straturi;
- vopseaua veche neaderenta și rugina se indepartează prin periere sau șlefuire;
- se desprăfuiesc prin aspirare, periere sau ștergere cu o lavetă din bumbac;
- se grunduiesc cu **ROST GRUND** pentru metal și se lasă să se usuce;
- se finisează cu **savana Email** cu Teflon, **ROST SATIN** sau **ekonomic Vopsea**.

ATENȚIE:

- Nerespectarea instructiunilor de aplicare poate modifica aspectul, calitatea și randamentul acoperirii.
- Producatorul nu își asuma responsabilitatea în cazul în care nu sunt respectate instructiunile de pe eticheta.

Grosime peliculă	ud: 70 – 100 microni
	uscat: 50 – 70 microni
Număr de straturi	1-2

Randament teoretic de aplicare

10 – 12 mp/l/strat

Pierderile de material în cursul preparării și aplicării variază și trebuie luate în considerare suplimentar. Ele depind de metoda și condițiile de aplicare, forma, mărimea, textura și profilul suprafeței vopsite.

Condiții de aplicare

Condiții	Temperatură			Umiditate
	produs	suprafață	mediu	
Min-Max	10-30°C	10-30°C	10-30°C	max.70%

Se aplică numai pe suprafete uscate având o temperatură superioară punctului de rouă cu 3°C.
Nu se aplică în condiții de expunere directă la radiatiile solare, vant, ploaie, ceata.

Mod de aplicare

Mod aplicare	Diluare, %	Presiunea Atm.	Diametru duză, mm
Cu pensula	2 – 5	-	-
Cu rola	2 – 5	-	-
Pistol de pulverizare cu aer	5	5	1,4
Pistol de pulverizare fără aer	0 - 2	180 - 250	0,3 – 0,6

Curățare echipament de lucru**GRUNDSOLV** diluant (compatibil D509);**RECOMANDARI DE APICARE A PRODUSELOR IN SISTEM**

Pentru cele mai bune rezultate, aplica grundul în sistem cu **savana Email** cu Teflon, **ROST SATIN** sau **ekonomic Vopsea!**

TERMEN DE VALABILITATE

36 luni de la data fabricației, în ambalajul original, sigilat, închis etanș, în condițiile respectării regulilor de transport și depozitare.

AMBALARE, DEPOZITARE, TRANSPORT

Ambalare	Produsul se ambalează în recipiente metalice închise etanș, ce contin 0,7 L; 3,5 L; 9 L; 17 L. Produsul aflat într-un ambalaj parțial gol are o viabilitate scăzută datorită reacțiilor oxidative inițiate de oxigenul din aer.
Transport și Depozitare	În ambalajul original închis etanș, neexpus la intemperii, radiațiilor solare sau alte surse de căldură și aprindere, la temperaturi între 5 – 30°C. Transportul produsului se face cu mijloace de transport acoperite, cu respectarea reglementărilor privind transportul substanțelor inflamabile și nocive.

MĂSURI DE SECURITATE

Produsul se utilizează în locuri cu ventilație sau aerisire corespunzătoare, departe de orice sursă de aprindere cu respectarea normelor de protecție recomandate la lucrul cu substanțe inflamabile și nocive. După golire, ambalajele se elimină la un centru de colectare a deșeurilor periculoase.

Agenti de stingere incendii recomandati: CO₂, pulbere chimică, nisip, spuma mecanica.

Agenti de stingere incendii interzisi: apa (jet compact, jet pulverizat).

Clasificare: preparat nociv, inflamabil, toxic pentru organismele acvatice.

- 2 -

**Fabryo Corporation SRL**

Popești - Leordeni, Șos Olteniței, nr. 202B, jud. Ilfov
Tel.: 021/405.50.25; Fax: 021/405.50.26; Email: office@fabryo.com; www.fabryo.com
Cod Fiscal: RO 6046627, Nr. înregistrare: J23/83/19.01.2006

Datele prezentate se bazează pe testele noastre executate în condiții standardizate de aplicare și testare conform ultimelor metodologii, punând în evidență în mod corect performanțele posibile. Orice abatere de la condițiile de aplicare, pregătirea suprafeței, tehnica de aplicare poate produce rezultate diferite. Se recomandă studierea atentă a specificației tehnice pentru detaliile necesare realizării performanțelor optime precum și consultarea noastră în cazul unor condiții diferite de cele recomandate. Sistem de management integrat calitate-mediu certificat conform ISO 9001:2015 și ISO 14001:2015

Această ediție le înlocuiește pe toate cele anterioare. Este responsabilitatea clientului de a verifica dacă această fișă este cea mai nouă..